



PROFILY:

CS16 IPE 300 S355	CS16.1 IPE 200 S355	CS16.2 IPE 300 S355	CS16.3 IPE 180 S355			
CS7.1 TR Ø82,5/5 S355 (VZPĚRKY VAZNIC)	CS7.3 IPE240 S355	CS7.4 TRHR 160/4,0 S355	CS7.9 IPE300 S355	CS7.12 TRHR 200/5 S355	CS7.13 U 260 S355	CS7.14 U100 S 235
CS32 IPE 300 S355	CS33 IPE 180 S355	CS33.4 IPE 200 S355	CS35 IPE 160 S235	CS38 TRHR 150/100/4 S355		

- " PRVKY SPRÁŽENÉ S ŽELEZOBETONOVOU DESKOU

POZNÁMKY:

ZÁKLADNÍ NORMY:

- ČSN EN 1990 ZÁSADY NAVRHOVÁNÍ KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1991-1-X ZATÍŽENÍ KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1993-1-X NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1090-2 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ

MATERIAL :

- OCELOVÁ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA Z OCELE S355 J2+N (POKUD NENÍ UVEDENO JINAK) DLE EN 10025-2, UZAVŘENÉ PRŮŘEZY DLE EN 10210-1
- ŠROUBY KVALITY 8.8, VŠECHNY ŠROUBY, MATICE A PODLOŽKY POZINKOVANÝ

SPOJE :

- VŠECHNY DÍLENSKÉ STYKY JSOU SVAŘOVANÉ, MONTÁŽNÍ STYKY ŠROUBOVANÉ
- MATERIÁL NA SVAŘOVÁNÍ DLE PŘÍSLUŠNÝCH Norem
- KOTVENÍ K BET. KONSTRUKCI POMOCI DODATEČNĚ VRTANÝCH CHEMICKÝCH KOTEV
- MATERIÁL NA PODUTÍ SLOUPŮ DLE ČSN EN 1090-2, ČL.5.8

VÝROBA A MONTÁŽ :

- TENTO VÝKRES SLOŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE
- VÝROBA A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVEDENA DLE VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE
- PROVEDENÉ SPECIALIZOVANOU FIRMOU A DLE ČSN EN 1090-2 "PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ"

TRÍDA PROVĚZENÍ EXČS DLE EN 1090-2

- KONSTRUKCE BUDE VODNĚ PROPOJENA - V KAŽDEM STYKU BUDE ALESPŮV V JEDNOM ŠROUBU VĚJŘOVA PODLOŽKA VZDY POD PODLOŽKOU I POD ŠROUBOVOU HLAVOU
- TRAPEZOVÝ PLECH PŘÍPOJIT K OCELOVÉ KONSTRUKCI V KAŽDE VLNĚ SAMOVRTNÍMI ŠROUBY. V ČÁSTI HARRY (TRAP-PLECH VÝŠKY 150mm) POTOM MIN. DVĚMA ŠROUBY V JEDNĚ VLNĚ, MIN. 150mm VZDÁLENÝCH OD SEBE, NAPŘ.

PRO TL. OK < 4mm EJOT J12-6-5,5x22-V16

- ... PRO TL. OK 5-10mm EJOT J12-12-5,5x22-V16
- ... PRO TL. OK > 10mm EJOT J12-6-3x32-V16

VÝROBA A MONTÁŽ :

- VÝROBA A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVEDENA DLE VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE
- ZÁKLADNÍ NA VÝKRESECH KRESLENO POUZE SCHEMATICKY, PROVĚST DLE VÝKRES Č. 003 SO OUT 02/2

PŘÍPRAVA POVRCHU PRO POVLAKY SE POŽADUJE STUPEŇ PŘÍPRAVY S23 DLE ČSN EN ISO 8501-1

- KOROZNÍ AGRESIVITA VNITŘNÍHO PROSTŘEDÍ Č3, VNĚŠNÍ Č4 DLE ČSN EN ISO 12944-2
- KONSTRUKCE BUDE OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM S ŽIVOTNOSTÍ VYSOKÁ DLE ČSN EN 12944-1 AŽ 5

ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE

- řešeny v části dokumentace Stavebně-konstrukční řešení - beton

OBJEDNATEL: Píseňské městské dopravní podniky PMDP		Píseňské městské dopravní podniky, a.s. Denisovo nábřeží 920/12 301 00 Píseň - Východní Předměstí	
společnost "MP + MMD - Vozovna Slovany", spol. s r.o. nám. I. P. Pavlova 2/1786 120 00 Praha 2 tel.: +420 296 154 105 www.metroprojekt.cz		společnost 2: Mott MacDonald CZ, spol. s r.o. Národní 984/15 110 00 Praha 1 tel.: +420 221 412 800 www.mottmac.com	
HIP: Ing. Jan Kočí tel.: 296 154 401 Stupeň: DPS		Název a účel díla: REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY Píseň, Slovanská alej 35	
Zpracovatelství útv.: STŘEDISKO S62 POZEMNÍCH STAVEB tel.: +420 296 154 330 Vedoucí útv.: Roman Dušek		Název části díla: E. Stavební část - stavební soubory SOD I Objekty vrchní stavby (VST) E.1 Objekty pozemních staveb SO VST 01 Budovy drážní cesty SO VST 01/2 Stavebně-konstrukční řešení - ocel	
Odpovědný projektant: Ing. Ondřej MUSIL Vypracoval: Ing. Ondřej MUSIL Štátní znak: V20/2039 Datum: 11/2019		Název přílohy: PŮDORYS 2. NP Změna: - Číslo příl.: 003	
Měřítko: 1:100		Číslo: 19 7246 006 05 03 02	